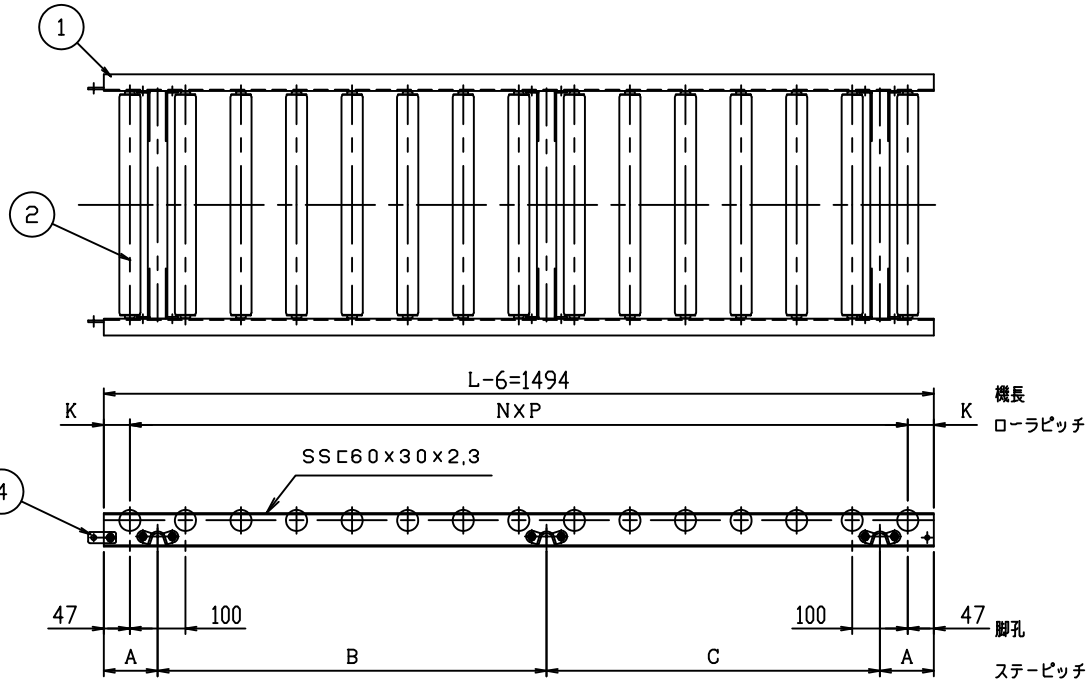
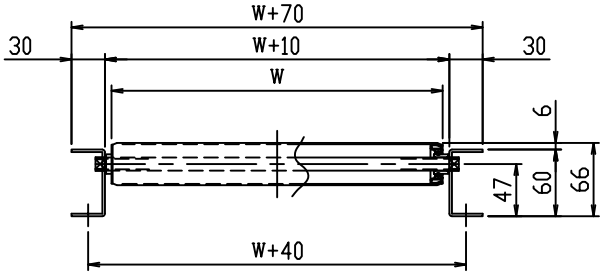
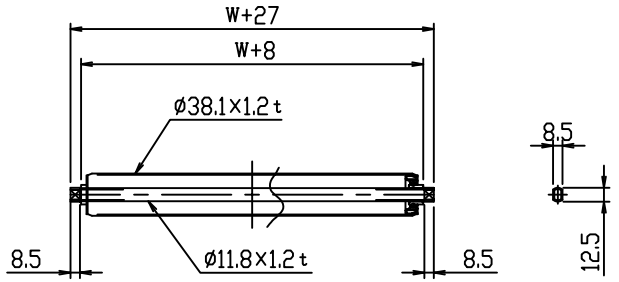
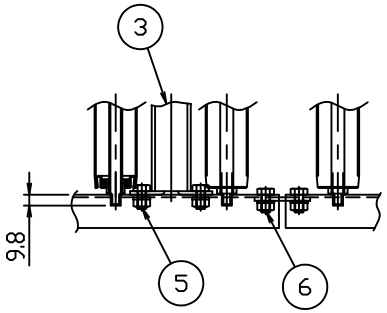


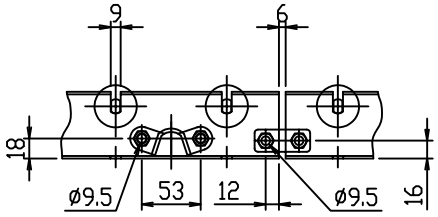


断面詳細 (1/5)

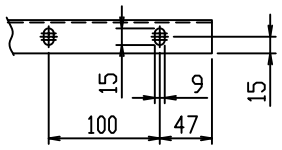


ローラ詳細 (1/5)





端部詳細 (1/5)



P100のフレームはP50を使用

呼びピッチ	NXP	A	B	C	K	ローラ, ベアリング個
50	29 X 50= 1450	97	650	650	22	30, 60
75	19 X 75= 1425	147	600	600	34.5	20, 40
100	14 X 100= 1400	97	700	600	47	15, 30

標	W	P	重量 (kg)	標	W	P	重量 (kg)	標	W	P	重量 (kg)	標	W	P	重量 (kg)
◎	150	50	15.7	◎	300	50	22.9	◎	500	50	32.5	◎	700	50	42.1
		75	13.0			75	18.0			75	24.6			75	31.3
		100	11.5			100	15.4			100	20.6			100	25.9
◎	200	50	18.1	◎	400	50	27.7	◎	600	50	37.3	◎	800	50	46.9
		75	14.7			75	21.3			75	27.9			75	34.7
		100	12.8			100	18.0			100	23.2			100	28.6

ITEM	NAME	REQ'D	MAT'L	WEIGHT	TOTAL WEIGHT	CODE OR REMARKS
6	B, N, SW	4				M8X16
5	B, N, SW	12				M8X16
4	ジョイント金具	2				
3	MS38Aステー	3				
2	ローラ	図中				
1	フレーム	1組				

No.	MARK	REVISION	DATE	REVISED	APPD	TABLE No.	J / #

標　準

SET

SCALE 1:10

DATE '13. 8. 28

APPD, CHKD, CHKD, CHKD, DWN,

スチールローラコンベヤ

SLS形 ø38X1.2t

組立図 L=1500

DWG, No. – –

REV.

三機工業株式会社
SANKI ENGINEERING CO.,LTD
TOKYO JAPAN

CODE SLS - 1002 -

CLASS