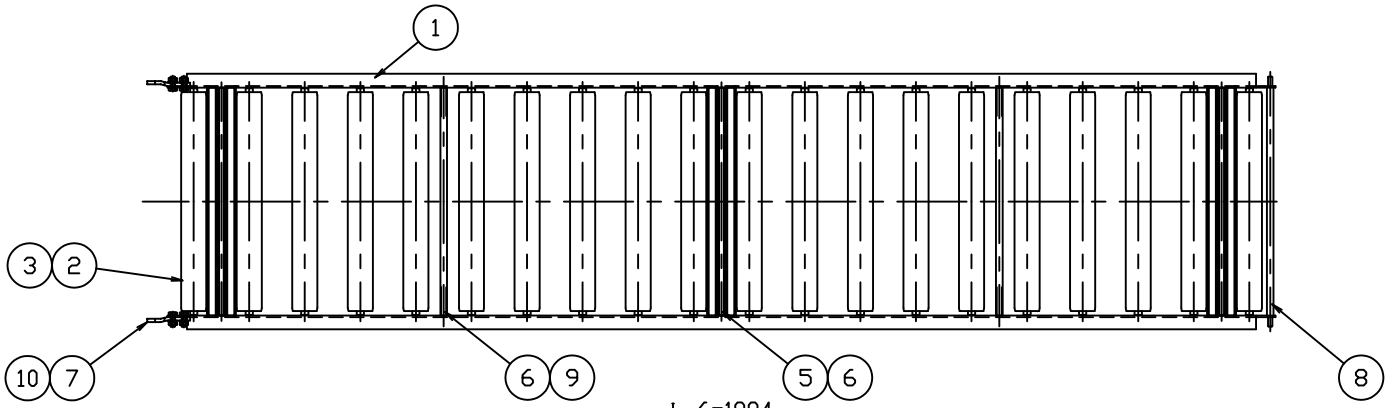
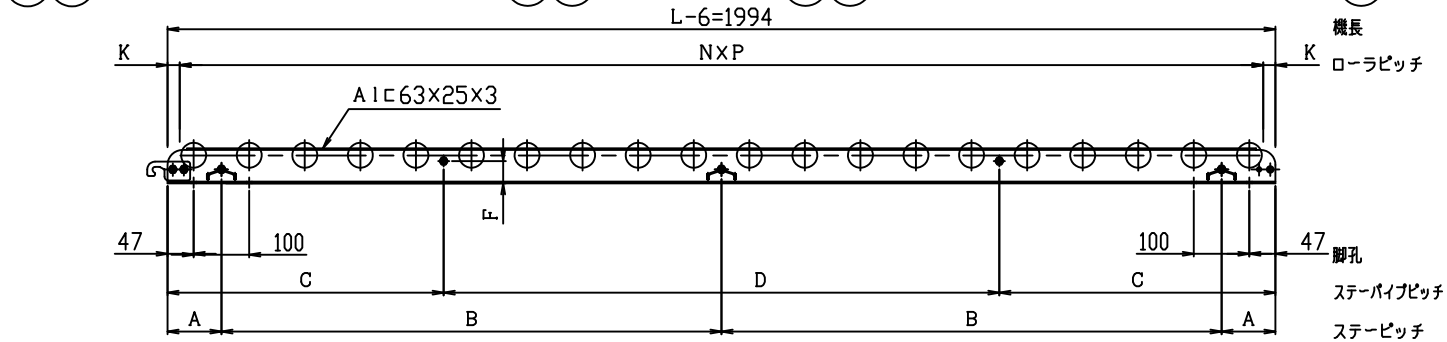
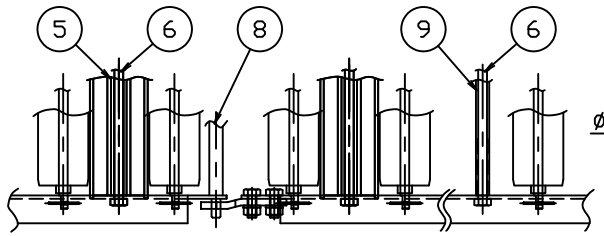
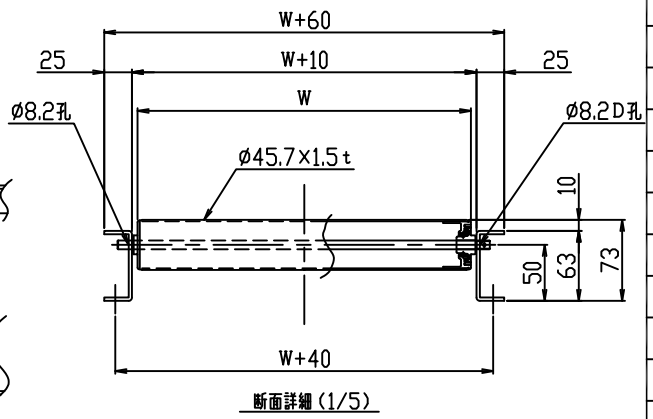


呼びピッチ	N×P	A	B	C	D	F	K	ローラ、シャフト量	ピン本数
50	39 X 50= 1950	97	900	547	900	32	22	40	42
75	25 X 77= 1925	73	924	535	924	40	34.5	26	28
100	19 X100= 1900	97	900	497	1000	40	47	20	22

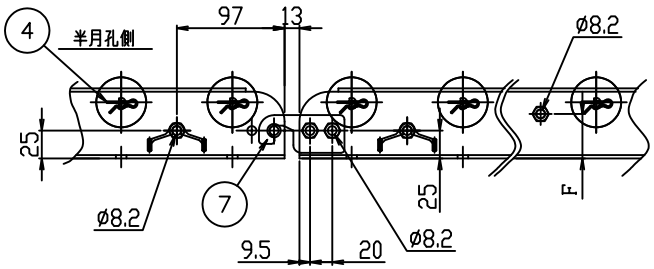
標	W	P	重量 (kg)	標	W	P	重量 (kg)	標	W	P	重量 (kg)
◎	245	50	13.2	◎	400	50	17.7	◎	600	50	23.7
		75	10.3			75	13.4			75	17.6
		100	9.1			100	11.6			100	15.0
◎	300	50	14.7	◎	500	50	20.7				
		75	11.3			75	15.5				
		100	9.9			100	13.3				



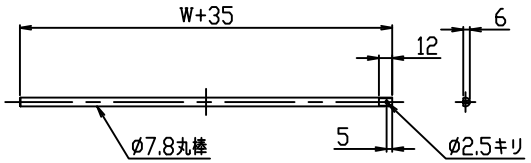




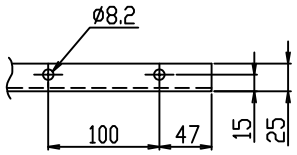
断面詳細 (1/5)



端部詳細 (1/5)



軸詳細 (1/5)



ITEM	NAME	REQ'D	MAT'L	WEIGHT	TOTAL WEIGHT	CODE OR REMARKS
10	B, N, SW	4				M8X20
9	ステーパイプ	2				
8	連結棒	1				
7	ジョイント金具	2				
6	ステーボルト	5				
5	MA45Aステー	3				
4	スナップピン	図中				
3	シャフト	図中				
2	ローラ	図中				
1	フレーム	1組				

No.	MARK	REVISION	DATE	REVISED	APPD	TABLE No.	J / #

標　準

SET

SCALE 1:10

DATE '13. 8. 29

アルミローラコンベヤ

MAP形 ø45X1.5t

組立図 L=2000

APPD.	CHKD.	CHKD.	CHKD.	DWN.	DWG. No.	REV.
					— —	

三機工業株式会社
SANKI ENGINEERING CO.,LTD
TOKYO JAPAN

CODE
MAP - 1003 -

CLASS