

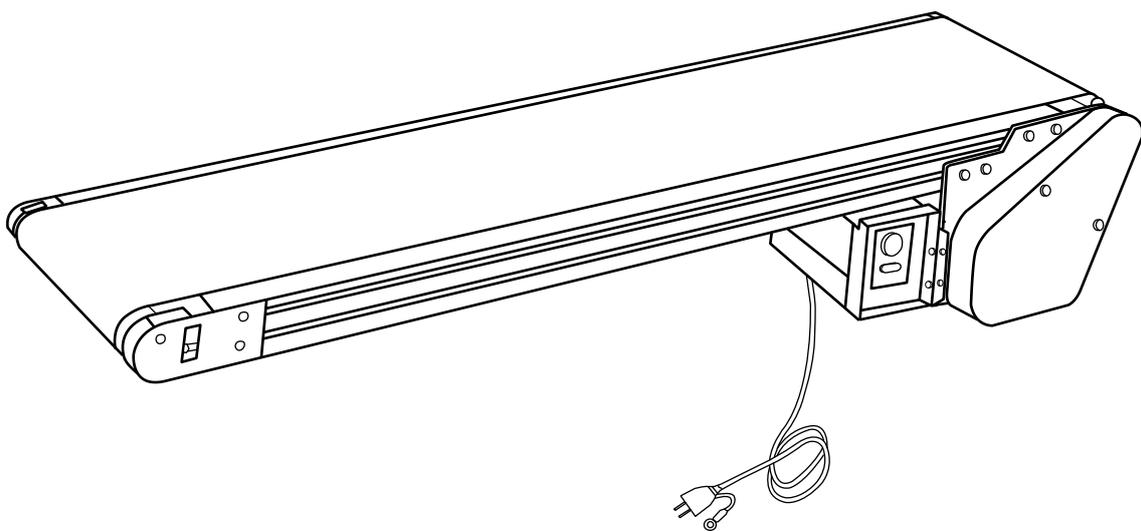


三機工業

エスコン[®]ミニ プラモ

S-CON MINI-SPM

取扱説明書



このたびは、エスコン®ミニシリーズをご採用いただきありがとうございました。ご使用前に必ずこの取扱説明書をよくお読みの上、正しくご使用くださいますようお願い申し上げます。なお、この取扱説明書はコンベヤの設置場所に備え付け、必要に応じてご覧ください。

なお、当説明書はエスコン®ミニ **プラモ** のベルト取扱方法に関する別冊となります。

同梱の「エスコン®ミニシリーズ取扱説明書」と合わせてご覧ください。



目次

1. メンテナンス時のベルト取り外し -ロッドの取り外し …	3
2. ドライブ用シャフト上のスプロケット芯出し ……………	4
3. ベルト連結時の注意点 ……………	4
4. ピボットロッドの挿入 ……………	5
5. ベルトの垂み（カタナリーサグ） ……………	6

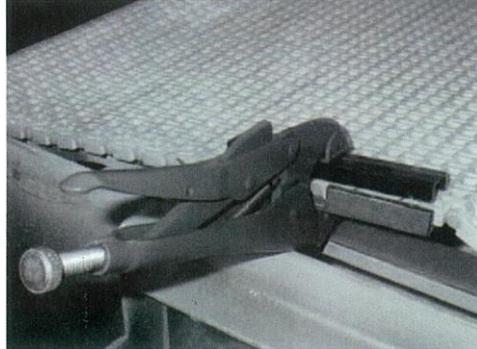
1

メンテナンス時のベルト取外しーロッドの取り外し

①ハンマーとポンチを使用した
ロッドの取り外し



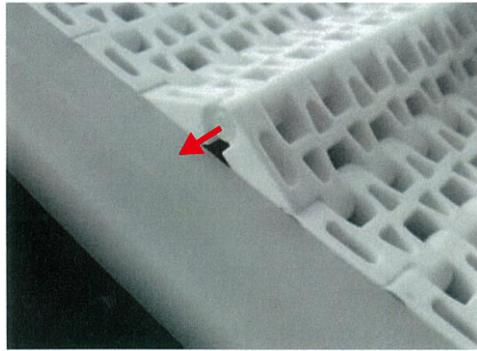
②写真のような固定具を使用して反対側の
ベルトエッジを保護すると扱いやすい



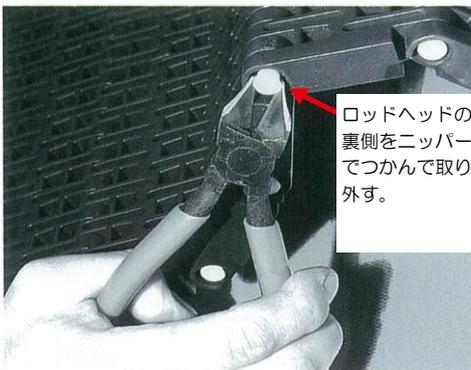
③ヘッドロッドの反対側からポンチを使用
してロッドを固定位置から外す



④固定具（写真2）が無ければ写真のよう
にベルトの反対側エッジを保持する



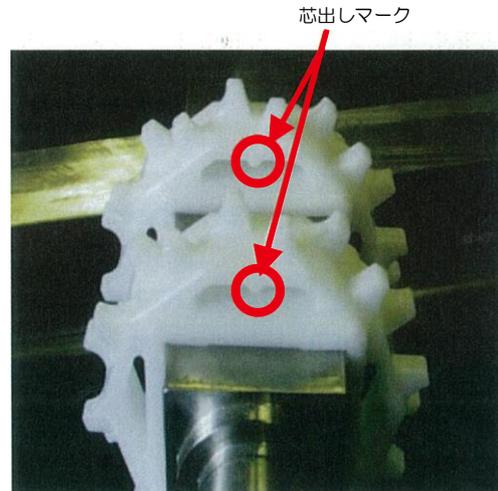
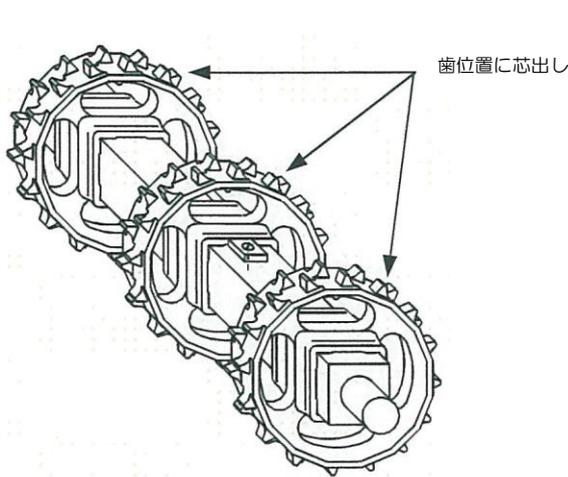
⑤オプション：サイドカッターを使用して
ロッドを抜く



2

ドライブ用シャフト上のスプロケット芯出し

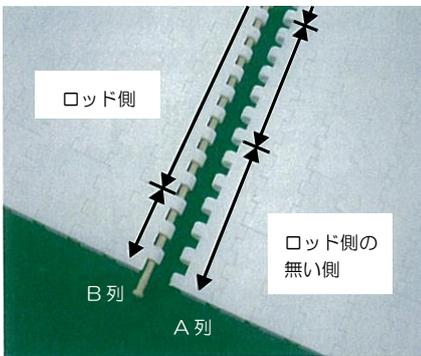
ドライブ用シャフトにスプロケットを組み付ける場合は全てスプロケットの歯の正確な位置決めが非常に重要になります。このためにスプロケットには通常芯出し（位置決め）マークが付けられています（右下の写真を参照）。



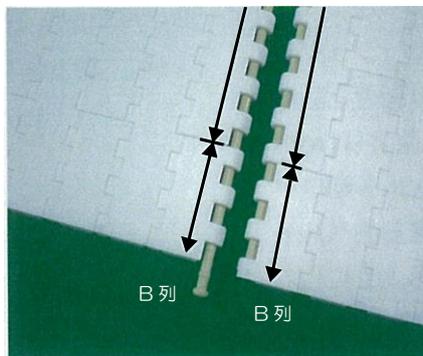
3

ベルト連結時の注意点

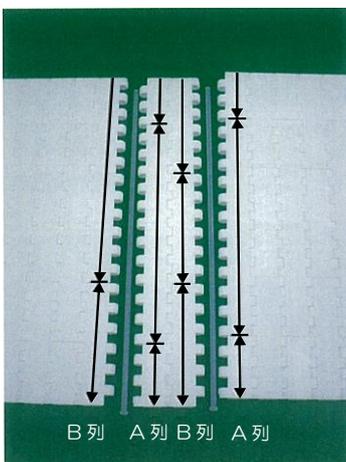
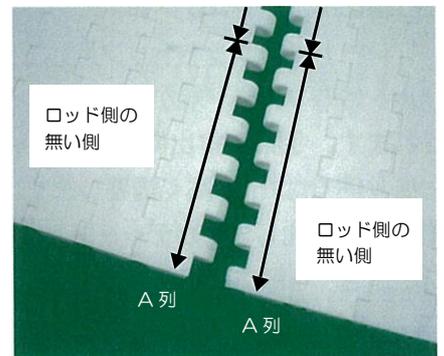
◎ 正しい連結位置
(同一パターンにならない)



✕ 連結位置が同一パターンになる悪い例



✕ 連結位置が同一パターンになる悪い例



※試運転後のベルト垂みの調整

コンベヤ稼動開始後の慣らし運転後、必要に応じてベルト長の調整が必要な場合、左の写真のように必ずA、Bの2列（2リンク）の増減で調整を行ってください。

これは”レンガ積み構造”を維持し、ベルト強度を保つ上で非常に重要です。

4

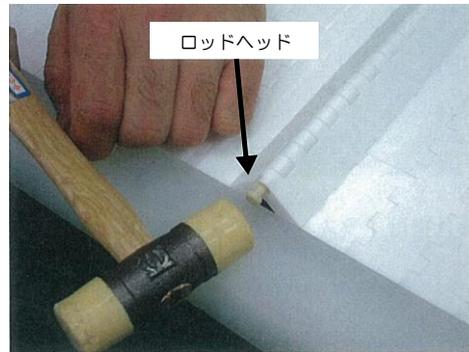
ピボットロッドの挿入

ベルトの長さの決定後、ピボットロッドを挿入してエンドレス作業を行います。

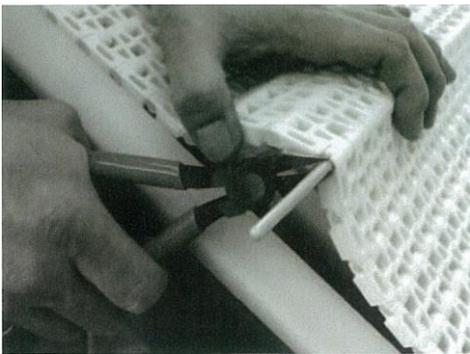
①ロッドの挿入



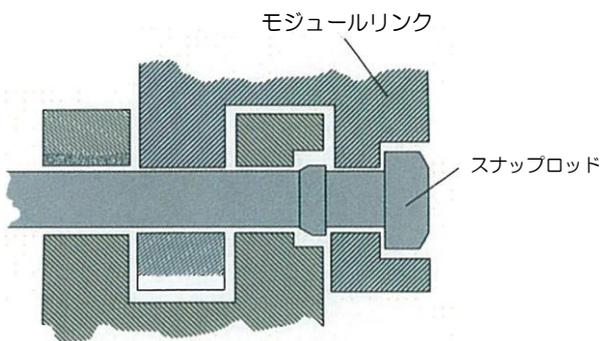
②ロッド固定位置まで打ち込む



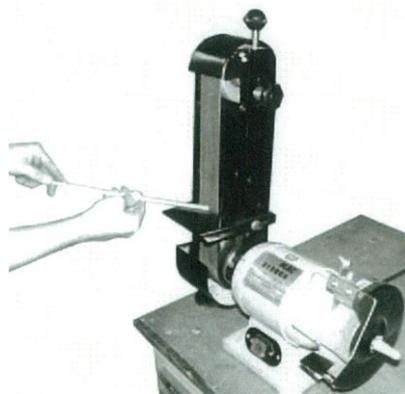
③ベルトエッジより少し内側で
余分なロッドを切る



●スナップロッドシステムの機能



●ロッドエンドの面取り作業



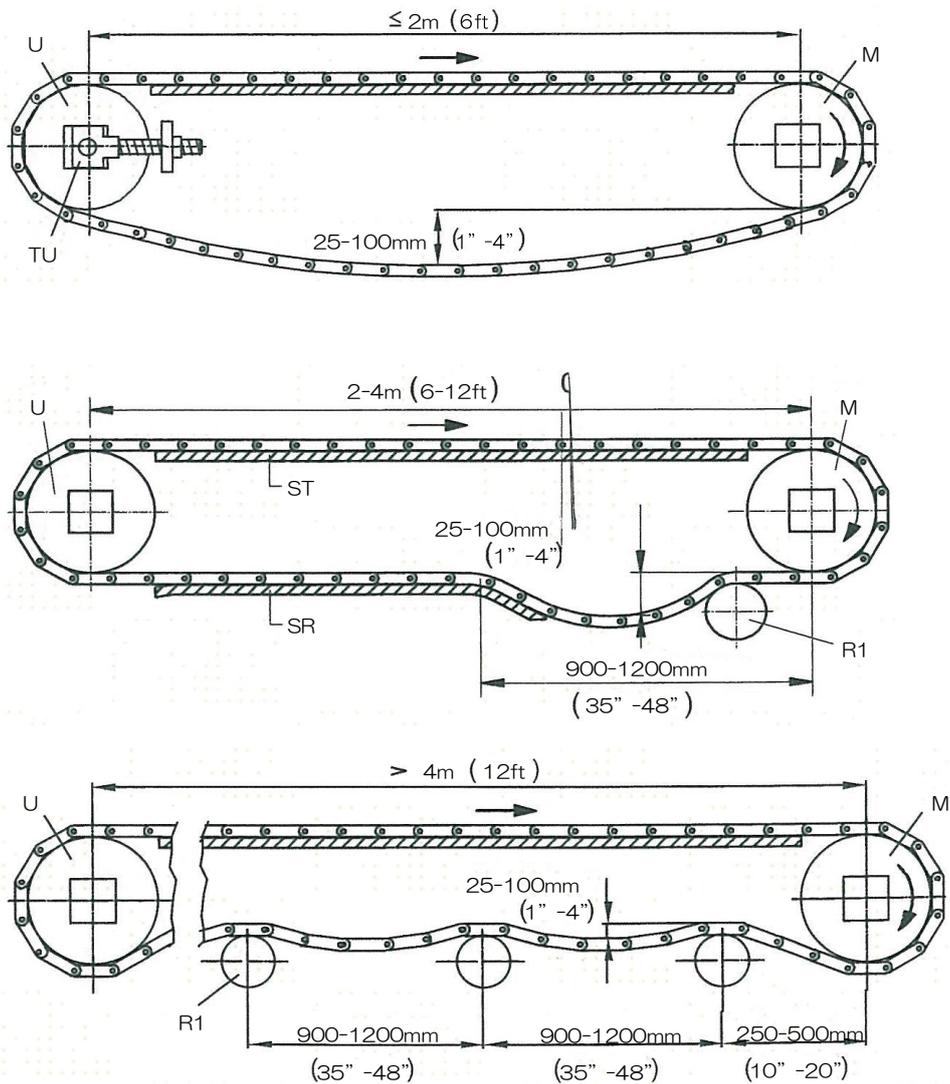
5

ベルトの垂み (カテナリーサグ)

モジュラーベルトは負荷そして作業温度条件によって長さが顕著に変化します。変化に対応するための余分なベルト長はリターン側のベルトを支えていない部分に垂れさせることにより対応させます。

垂みに関する仕様はイラストを参照してください。

もし必要であればベルトのテンションとして適切な垂みになるようベルト長を調整してください。これはベルト列を増減するか、あるいはテークアップ機構があるならば調整して行います。



製品の保証について

弊社標準コンベヤを正常な使用方法及び保守管理のもとで、保証期間内に万一故障した場合、無償にて故障箇所を弊社所定の方法で修理させていただきます。

製品の故障によって生じた派生的な損害については、弊社はその責任を負わないものとします。

◆保証期間

以下のいずれかに該当した場合、保証期間が終了します。

- (1) 製品出荷後 1 年を経過した場合
- (2) 稼動 2,400 時間を経過した場合

◆保証除外事項

以下の場合、保証除外とします。

- (1) 弊社カタログ・取扱説明書・本体貼付ラベルなどに記載された範囲外の使用をされた場合および適正な保守管理をされなかった場合
- (2) 契約時の保証除外事項
- (3) お客様による使用上の誤り、不当な改造・修理、天災・事故などの外部要因に起因する場合
- (4) 日本国内で購入された製品を弊社の承諾なしに海外へ持ち出した場合
- (5) 消耗品（ベルト・スプロケット・ローラ・モータなど）

◆修理方法

故障した製品を弊社指定の工場へお持込みください。お持込み出来ない場合は、修理に必要な部品を提供いたしますのでお客様にて交換をお願いします。製品および部品の引渡しは日本国内といたします。

三機工業株式会社

- お問合せは最寄りの下記相談窓口まで

カスタマーセンター

TEL 046-273-8989 FAX 046-273-8990

URL <https://www.hansou.jp>



搬送.jp



お問合せフォーム

東日本ブロック営業	TEL 046-211-2872	FAX 046-276-0832
西日本ブロック営業	TEL 06-7176-7637	FAX 06-6232-3067
中部ブロック営業	TEL 052-582-5560	FAX 052-582-5545

- 三機のコンベヤは、製品の管理・輸送には万全を期しておりますが、取扱方法や不具合、ご不明な点がありましたら、最寄りの弊社担当員までご連絡ください。
- 本機の細部については改良などのため、予告なく変更することがありますので、あらかじめご承知ください。