

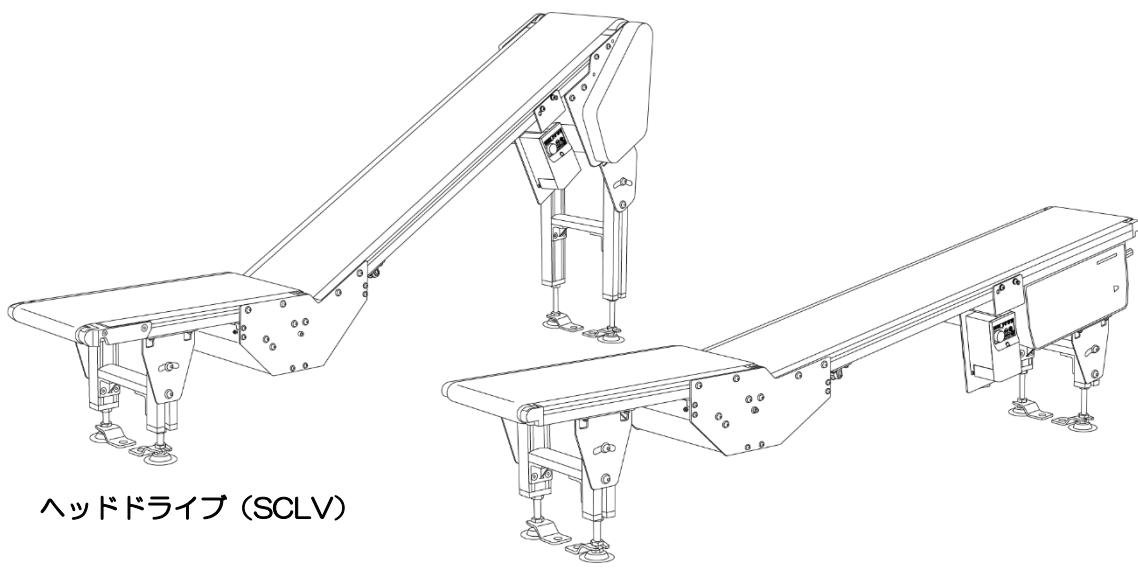


三機工業

エスコンミニ[®]

下部水平タイプ
ベルト交換方法

S-CON MINI 取扱説明書



ヘッドドライブ (SCLV)

センタードライブ (SZLV)

このたびは、エスコン®ミニ シリーズをご採用いただきありがとうございました。
ご使用の前にこの取扱説明書をよくお読みの上、正しくご使用くださいますようお願い申し上げます。
また、取扱説明書はコンベヤの設置場所に備え付け、必要に応じてご覧ください。
なお、当説明書はエスコン®ミニ 下部水平タイプのベルト交換方法に関する別冊となります。
それぞれ下記、専用の取扱説明書を合わせてご覧ください。

- SCLV形：「エスコン®ミニ シリーズ取扱説明書」
- SZLV形：「エスコン®ミニ-Z シリーズ取扱説明書」

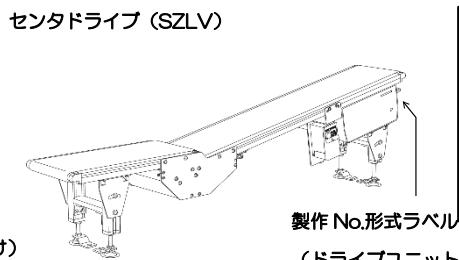
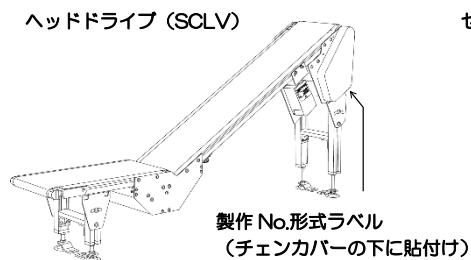


目 次

1. ベルトの交換手順-バンド部の分解.....	4
2. ヘッドドライブ方式の場合	6
3. センタードライブ方式の場合	7

ご注文通りの製品が納入されているかお確かめください。

万一ご注文の品と異なる点がございましたら、ご使用前にご連絡ください。



本体付属工具等

- 六角レンチ 3 (M5用) 1本
- 六角レンチ 4 (M6用) 1本
- JIS M6 3種ナット
(フレーム溝挿入用) 20個
- スパナ (M5、M6用) 1本

[記入例]

製作年月 20□□年□□月
JOB No. □□-□□□□□-□□□□-□□
SZLV30-0.4+0.65C (A90-1A15.1) R-BG-10
1/18 M=13 P=13

製作 No. (問い合わせ番号)

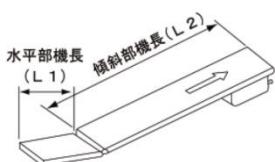
SZLV 30 - 0.4+0.65 C (A 90 - 1 A15.1) R - BG - 10

コンベヤ形式

呼称ベルト幅

cm で表示
(例 : 30cm)

水平部機長 + 傾斜部機長
m で表示
(例 : 0.4+0.65m)



ドライブ区分の表示 (例 : センタードライブ)

ドライブ区分		略号
ヘッド ドライブ (SCLV)	モータ 下部	両支持スキマ 50 H
		両支持スキマ 150 HH
	モータ 横出し	片持ち A
		標準モータ HS
	モータ 上部	直交モータ HSW
		両支持スキマ 50 HU
		両支持スキマ 150 HUH
センタ ドライブ (SZLV)	モータ 下部	片持ち AU
		標準モータ C

製作 No. (問い合わせ番号)

製作年月 20□□年□□月

JOB No. □□-□□□□□-□□□□-□□

SZLV30-0.4+0.65C (A90-1A15.1) R-BG-10

1/18 M=13 P=13

減速機比

スプロケット歯数
(またはタイミングブーリ歯数)

傾斜角度

ベルト色の略号

ベルト色	略号
グリーン	BG
ホワイト	BW
その他	XX

スイッチ位置・
ベルト進行方向
R : 右・正転
L : 左・正転
RB : 右・逆転
LB : 左・逆転

電源区分の表示

(例 : 単相 100V)

電源区分	略号
単相 100V	1
単相 200V	2
三相 200V	3
異電圧	O

電源周波数と

ベルト速度の略号

(例 : A=50Hz 15.1m/min)

周波数	略号
50Hz	A
60Hz	B

定・変速区分の表示

(例 : インバータ)

モータ区分	略号
定速	K
インバータ変速	A
ブラシレスモータ変速	B

モータ出力区分の表示

(例 : 出力 90W)

モータ区分	モータ出力	略号
定速	90W	90
ブラシレス モータ変速	120W	12

ベルトの交換

ベルト交換の手順-ベンド部の分解

1. ヘッドドライブ方式 (SCLV) の場合

六角穴付皿ボルト(コンベヤ左右)をゆるめた後、テークアップボルト(コンベヤ左右)を回してベルトをゆるめる。

◆センタドライブ方式 (SZLV) の場合

テークアップ用ノブ(左右)を回し、ベルトをゆるめる。

2. リタンローラを外す。(上に持ち上げるだけで外せます)

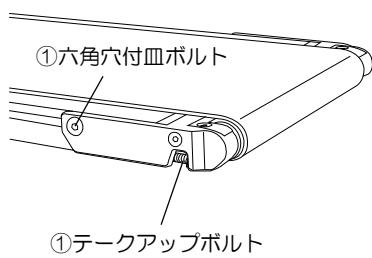
3. 底面カバー(ヘッド側)・底面カバー(テール側)を外す。

4. ブーリ(溝なし/ベンド部内側)を外す。

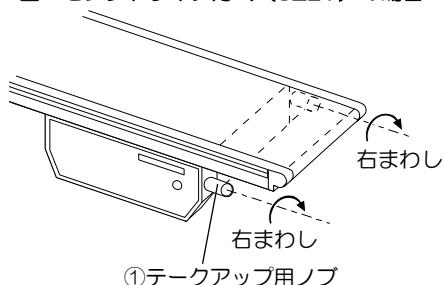
5. ブーリ(溝あり/水平部)を外す。

→次ページへ

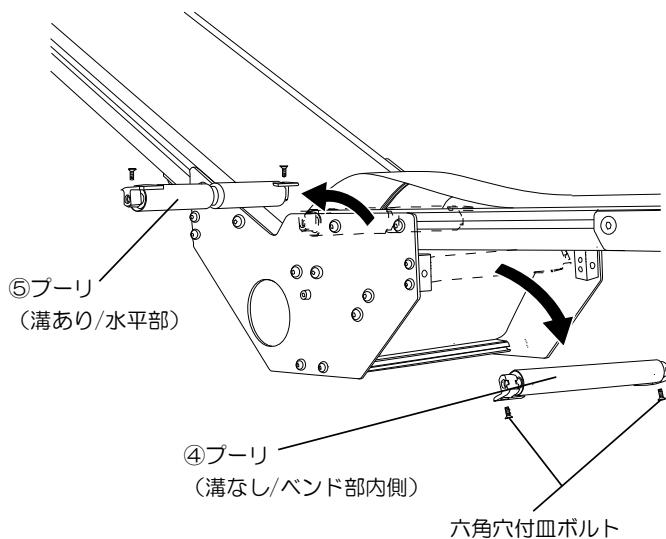
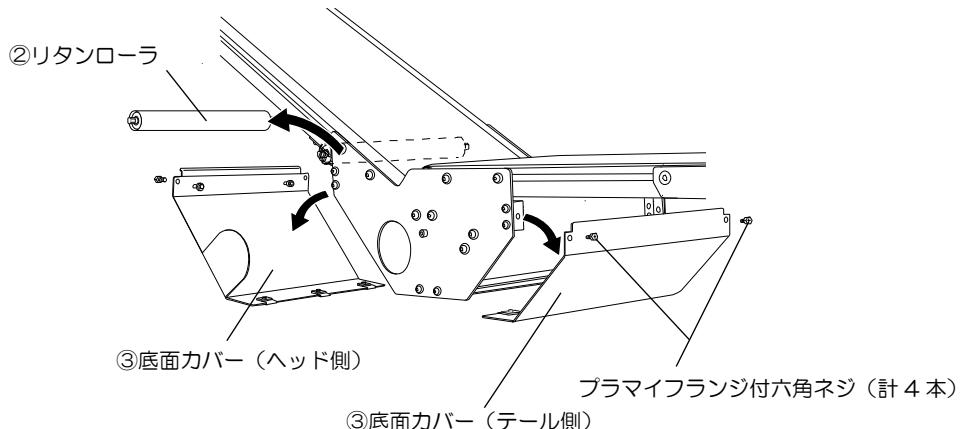
図：ヘッドドライブ方式 (SCLV) の場合



図：センタドライブ方式 (SZLV) の場合

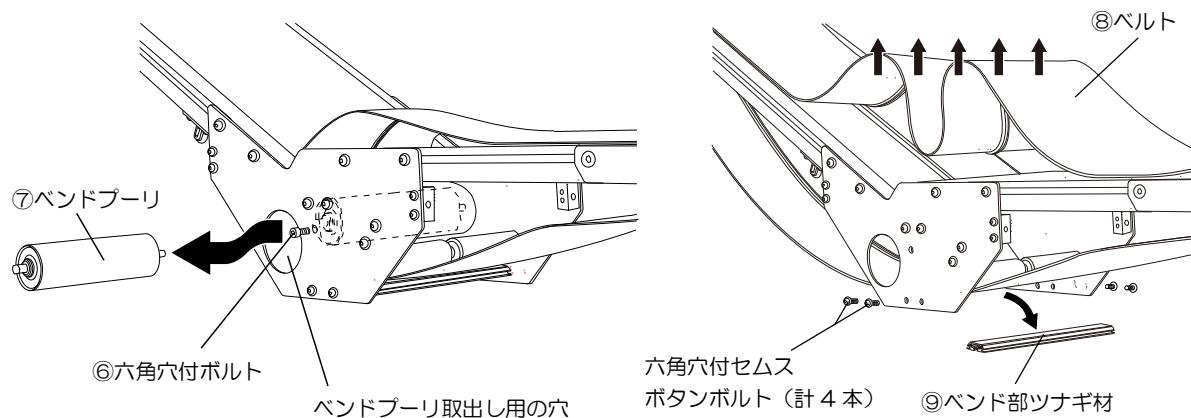


図：ベンド部 (ヘッドドライブ方式 (SCLV)・センタドライブ方式 (SZLV) 共通)



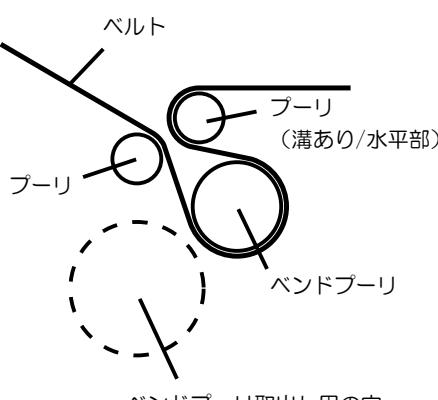
6. 六角穴付ボルト（コンベヤ左右）を外す。
(ベンドブーリの固定が外れます)
 7. ベンドブーリを穴から抜き取る。
(下記“ベンドブーリ取り出し方のコツ”をご参照ください)
 8. ベルトを上に抜く。
 9. ベンド部ツナギ材を外す。
- 次ページへ

図：ベンド部（ヘッドドライブ方式（SCLV）・センタードライブ方式（SZLV）共通）

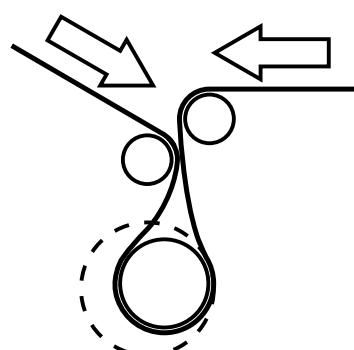


図説：ベンドブーリ取り出し方のコツ
(側面から見たベルトとブーリの関係図)

< 通常時 >



< 取出し時にはベルトを寄せる >



中央に向かってベルトを寄せると
ベルトがたるんで、ベンドブーリ
が取り出しやすくなります。

ヘッドドライブ方式 (SCLV) の場合

10. 側面カバーを外す。

11. 側板を外す。

11-A 振止め板取付ボルトを外す。(1本: 側板側のみ)

11-B 側板取付ボルトを外す。(2本)

11-C ツナギ材取付ボルトを外す。(2本)

11-D 脚取付ボルトを外す。(2本)

※片持タイプ・横出タイプのドライブは側板がないため、⑪の作業はありません。

12. リタンローラを外す。

13. 脚プラケットを外す。

(→以上の⑩～⑬で、ベルトを抜くための隙間ができます。)

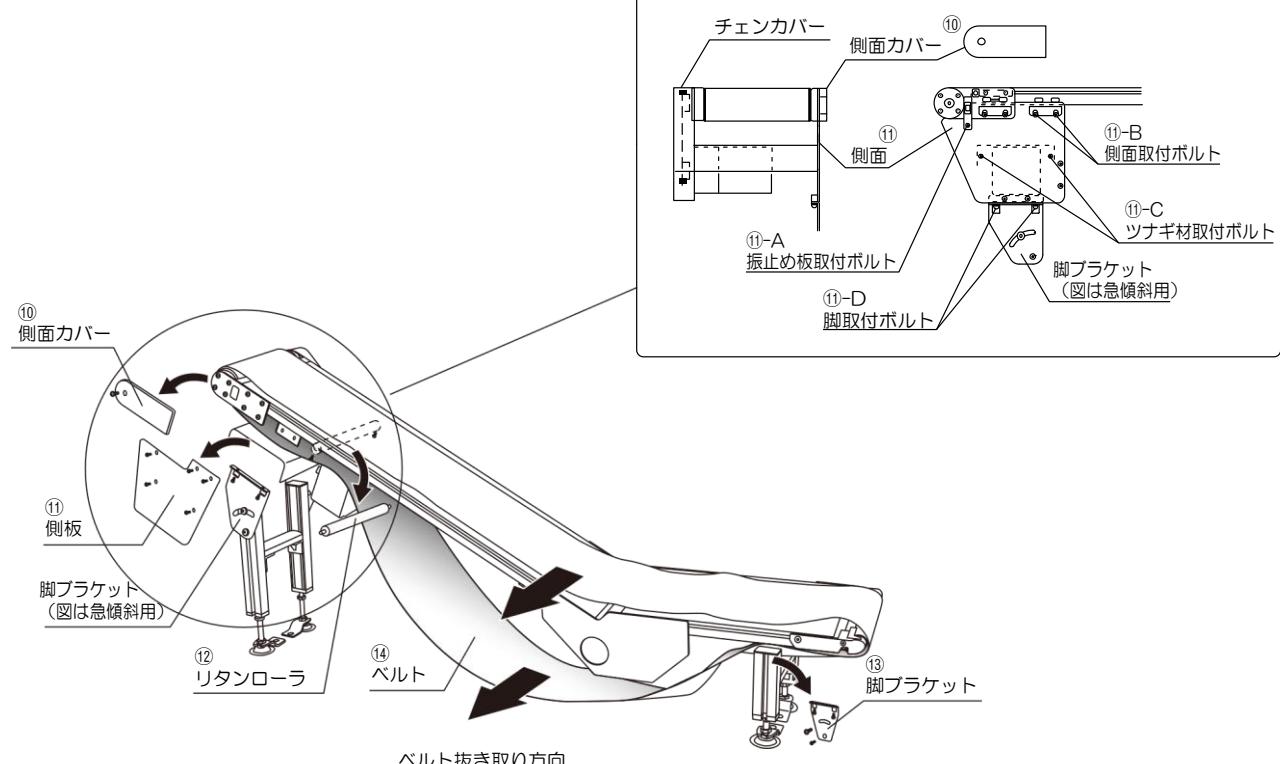
14. ベルトをコンベヤ側面から抜き、新しいベルトと交換する。*

*:ベルトの進行方向(ベルト裏面に記載)をよく確認して取り付けてください。

15. 外したパーツを全て取り付け、ベルトを張り(エスコン®ミニシリーズ取扱説明書P.16 参照)、蛇行調整(エスコン®ミニシリーズ取扱説明書P.18 参照)をして完了です。

注意 !!

側板および脚プラケットを外す際は、必ず複数人またはクレーン等でコンベヤ本体を支えて、コンベヤ本体が落下または転倒しない状態を確保し、安全に十分配慮した上で注意して作業してください。これを怠ると、重大なけがや事故の原因となる可能性があります。



センタードライブ方式 (SZLV) の場合

10. アンダーカバー（ノブ側/モータ側）を外す。→ 図-1
 11. 側面カバー（L）を外す。
 12. リタンローラを全て外す。（機長により本数が異なります）
 13. テークアップブーリを外す。（エスコン®ミニ-Z シリーズ取扱説明書 P.21 参照）
 14. スナップブーリを外す。（エスコン®ミニ-Z シリーズ取扱説明書 P.21 参照）
 15. 脚プラケットを外す。
 16. ドライブ側板（L）を外す。^{*1}→ 図-2
- *1:外す前に取付位置へ印を残しておき、元に戻す際に印からずれないようご注意ください。取付位置がずれると、ベルト蛇行の原因となります。
17. ベルトを交換する。^{*2}
- *2:ベルトの進行方向（ベルト裏面に記載）をよく確認して取り付けてください。
18. 外したパーツを全て取り付け、ベルトを張り（エスコン®ミニ-Z シリーズ取扱説明書 P.17 参照）、蛇行調整（エスコン®ミニ-Z シリーズ取扱説明書 P.18 参照）をして完了です。

注 意 !!

ドライブ側板や脚プラケットを外す際は、必ず複数人またはクレーン等でコンベヤ本体を支えて、コンベヤ本体が落下または転倒しない状態を確保し安全に十分配慮した上で注意して作業してください。これを怠ると、重大なのがや事故の原因となる可能性があります。

図-1：ドライブ下面

クリップを外側にスライドさせてアンダーカバー（ノブ側/モータ側）を外す。

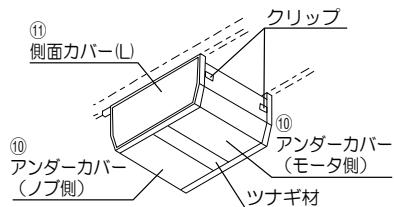
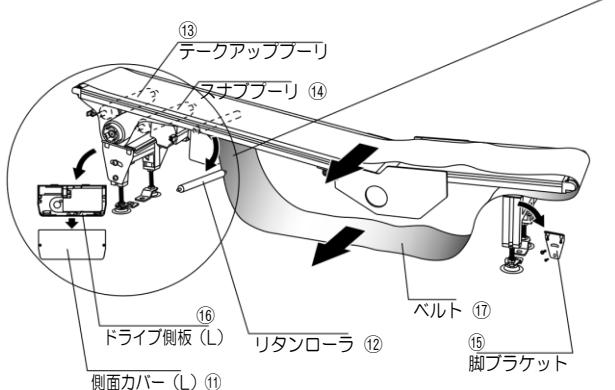
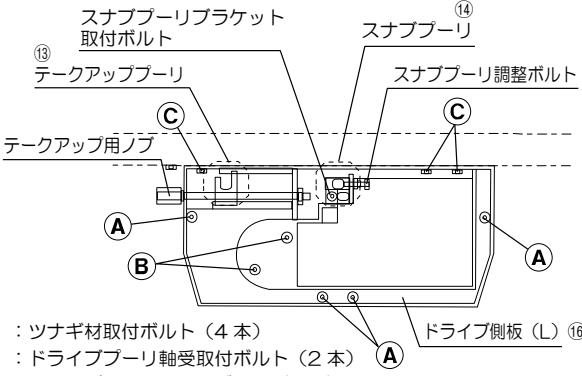


図-2：ドライブ側面

ⒶⒷⒸのボルトを外し、ドライブ側板（L）を外す。





●お問合せは最寄りの下記相談窓口まで

カスタマーセンター

TEL 046-273-8989 FAX 046-273-8990

URL <https://www.hansou.jp>



搬送.jp



お問合せフォーム

東日本ブロック営業 TEL 046-211-2872 FAX 046-276-0832

西日本ブロック営業 TEL 06-7176-7637 FAX 06-6232-3067

中部ブロック営業 TEL 052-582-5560 FAX 052-582-5545

●三機のコンベヤは、製品の管理・輸送には万全を期しておりますが、取扱方法や不具合、ご不明な点がありましたら、最寄りの弊社担当員までご連絡ください。

●本機の細部については改良などのため、予告なく変更することがありますので、あらかじめご承知ください。