

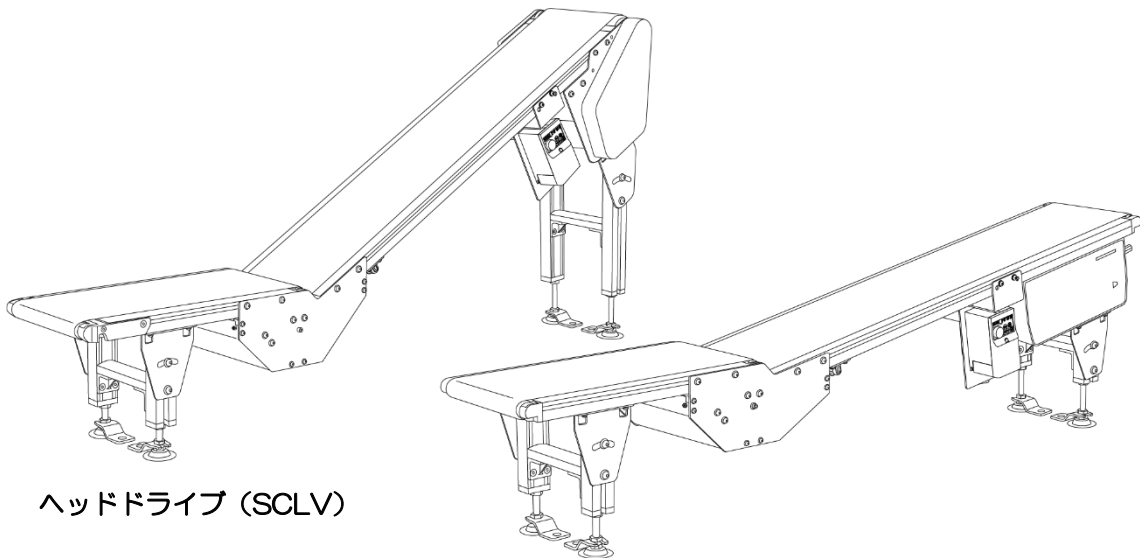


三機工業

# エスコン<sup>®</sup>ミニ

下部水平タイプ  
ベルト交換方法

## S-CON MINI 取扱説明書



ヘッドドライブ (SCLV)

セントドライブ (SZLV)

このたびは、エスコン<sup>®</sup>ミニ シリーズをご採用いただきありがとうございました。  
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みの上、正しくご使用くださいますようお願い申  
し上げます。

また、取扱説明書はコンベヤの設置場所に備え付け、必要に応じてご覧ください。

なお、当説明書はエスコン<sup>®</sup>ミニ 下部水平タイプのベルト交換方法に関する別冊となりま  
す。

それぞれ下記、専用の取扱説明書を合わせてご覧ください。

- SCLV 形：「エスコン<sup>®</sup>ミニ シリーズ取扱説明書」
- SZLV 形：「エスコン<sup>®</sup>ミニ-Z シリーズ取扱説明書」



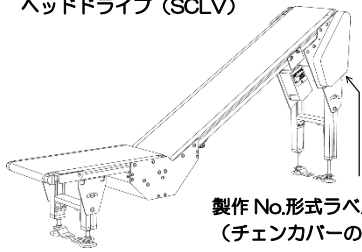
## 目 次

- |                     |   |
|---------------------|---|
| 1. ベルトの交換手順-バンド部の分解 | 4 |
| 2. ヘッドドライブ方式の場合     | 6 |
| 3. センタドライブ方式の場合     | 7 |

ご注文通りの製品が納入されているかお確かめください。

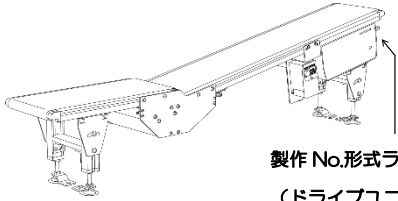
万一ご注文の品と異なる点がございましたら、ご使用前にご連絡ください。

ヘッドドライブ (SCLV)



製作 No.形式ラベル  
(チェンカバーの下に貼付け)

センタドライブ (SZLV)



製作 No.形式ラベル  
(ドライブユニット側面に貼付け)

本体付属工具等

- ・六角レンチ 3 (M5 用) 1 本
- ・六角レンチ 4 (M6 用) 1 本
- ・JIS M6 3 種ナット  
(フレーム溝挿入用) 20 個
- ・スパナ (M5、M6 用) 1 本

[ 記入例 ]

製作年月 20□□年□□月  
JOB No. □□-□□□□□□-□□□-□□  
SZLV30-0.4+0.65C(A90-1A15.1)R-BG-10  
1/18 M=13 P=13

製作 No. (問い合わせ番号)

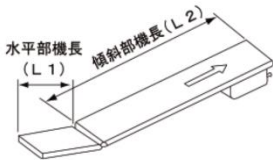
減速機比  
スプロケット歯数  
(またはタイミングプーリ歯数)

**SZLV 30 - 0.4+0.65 C ( A 90 - 1 A15.1 ) R - BG - 10**

コンベヤ形式

呼称ベルト幅  
cm で表示  
(例: 30cm)

水平部機長 + 傾斜部機長  
m で表示  
(例: 0.4+0.65m)



ドライブ区分の表示 (例: センタドライブ)

ドライブ区分		略号	
ヘッド ドライブ (SCLV)	モータ 下部	両支持スキマ 50	H
		両支持スキマ 150	HH
		片持ち	A
	モータ 横出し	標準モータ	HS
		直交モータ	HSW
		モータ 上部	両支持スキマ 50
両支持スキマ 150	HUH		
片持ち	AU		
センタ ドライブ (SZLV)	モータ 下部	標準モータ	C

傾斜角度  
ベルト色の略号

スイッチ位置・  
ベルト進行方向  
R: 右・正転  
L: 左・正転  
RB: 右・逆転  
LB: 左・逆転

ベルト色	略号
グリーン	BG
ホホワイト	BW
その他	XX

電源区分の表示  
(例: 単相 100V)

電源区分	略号
単相 100V	1
単相 200V	2
三相 200V	3
異電圧	0

電源周波数と  
ベルト速度の略号  
(例: A=50Hz 15.1m/min)

周波数	略号
50Hz	A
60Hz	B

定・変速区分の表示  
(例: インバータ)

モータ区分	略号
定速	K
インバータ変速	A
ブラシレスモータ変速	B

モータ出力区分の表示  
(例: 出力 90W)

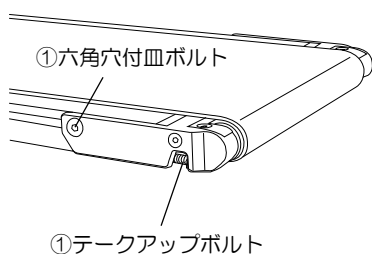
モータ区分	モータ出力	略号
定速	90W	90
ブラシレス モータ変速	120W	12

# ベルトの交換

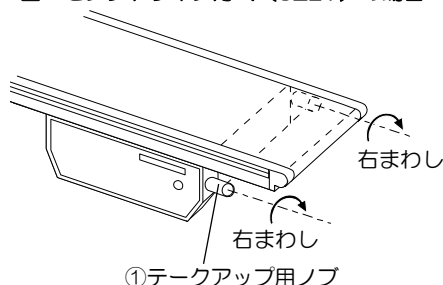
## ベルト交換の手順-バンド部の分解

1. ヘッドドライブ方式 (SCLV) の場合  
六角穴付皿ボルト (コンベヤ左右) をゆるめた後、テークアップボルト (コンベヤ左右) を回してベルトをゆるめる。  
◆センタドライブ方式 (SZLV) の場合  
テークアップ用ノブ (左右) を回し、ベルトをゆるめる。
  2. リタンローラを外す。(上に持ち上げるだけで外せます)
  3. 底面カバー (ヘッド側)・底面カバー (テール側) を外す。
  4. プーリ (溝なし/バンド部内側) を外す。
  5. プーリ (溝あり/水平部) を外す。
- 次ページへ

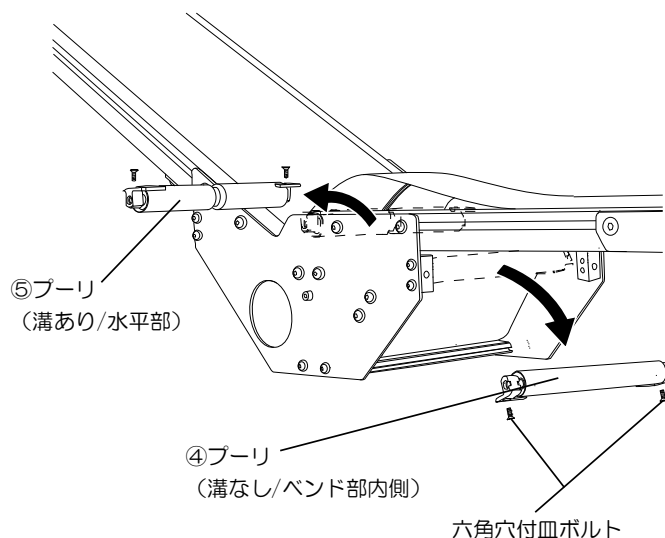
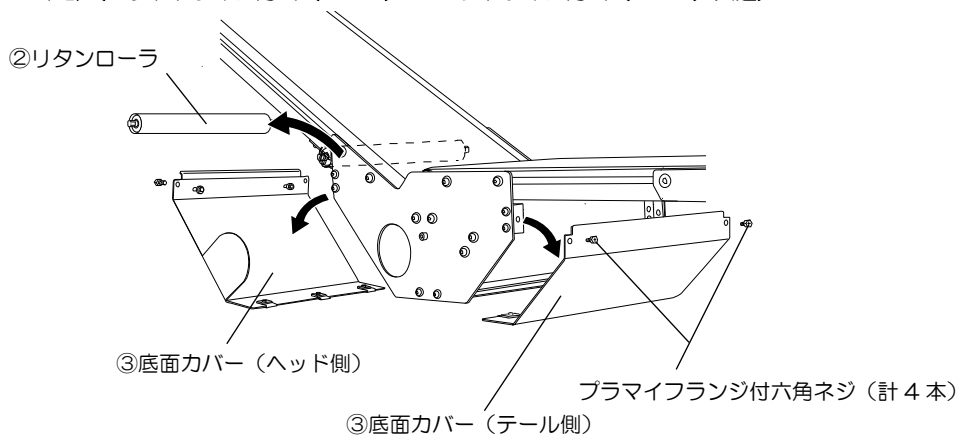
図：ヘッドドライブ方式 (SCLV) の場合



図：センタドライブ方式 (SZLV) の場合

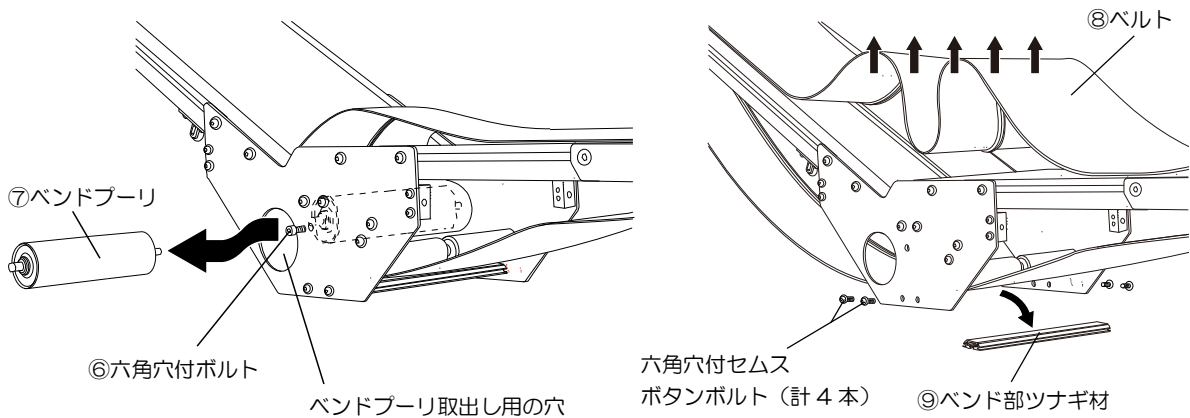


図：バンド部 (ヘッドドライブ方式 (SCLV)・センタドライブ方式 (SZLV) 共通)

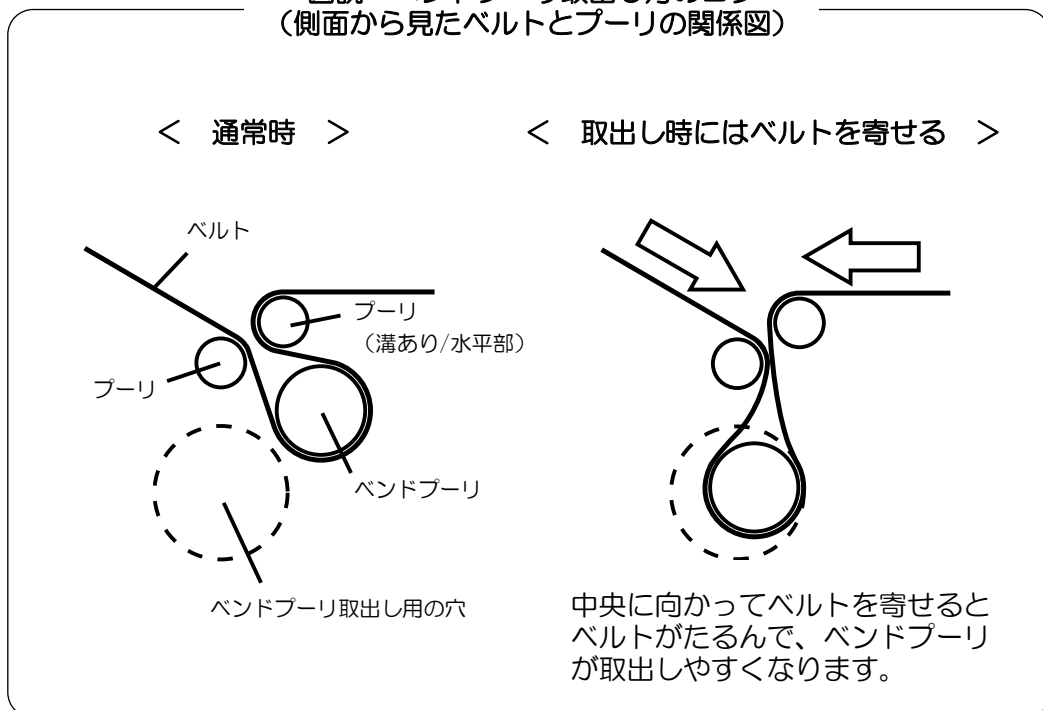


6. 六角穴付ボルト（コンベヤ左右）を外す。  
（バンドプーリの固定が外れます）
  7. バンドプーリを穴から抜き取る。  
（下記“バンドプーリ取出し方のコツ”をご参照ください）
  8. ベルトを上へ抜く。
  9. バンド部ツナギ材を外す。
- 次ページへ

図：バンド部（ヘッドドライブ方式（SCLV）・センタドライブ方式（SZLV）共通）



図説：バンドプーリ取出し方のコツ  
（側面から見たベルトとプーリの関係図）



## ヘッドドライブ方式（SCLV）の場合

10. 側面カバーを外す。

11. 側板を外す。

11-A 振止め板取付ボルトを外す。（1本：側板側のみ）

11-B 側板取付ボルトを外す。（2本）

11-C ツナギ材取付ボルトを外す。（2本）

11-D 脚取付ボルトを外す。（2本）

※片持タイプ・横出タイプのドライブは側板がないため、⑪の作業はありません。

12. リタンローラを外す。

13. 脚ブラケットを外す。

（→以上の⑩～⑬で、ベルトを抜くための隙間ができます。）

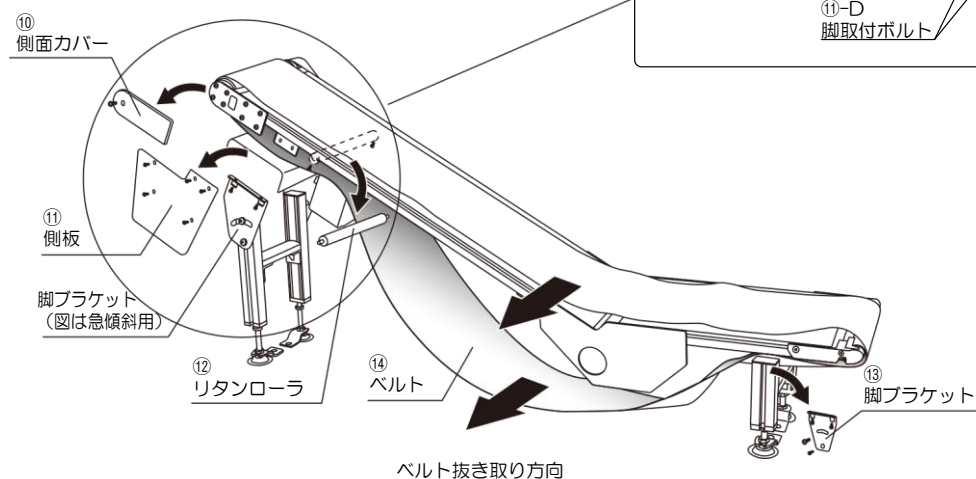
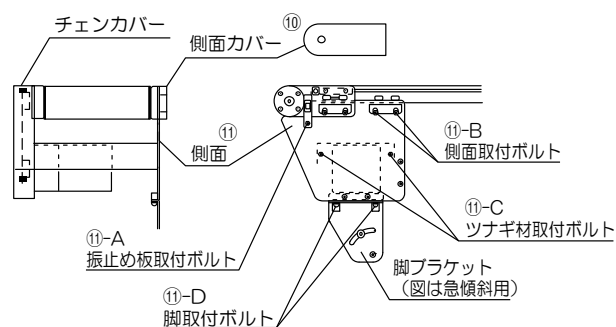
14. ベルトをコンベヤ側面から抜き、新しいベルトと交換する。※

※:ベルトの進行方向（ベルト裏面に記載）をよく確認して取り付けてください。

15. 外したパーツを全て取り付け、ベルトを張り（エスコン®ミニシリーズ取扱説明書 P.16 参照）、蛇行調整（エスコン®ミニシリーズ取扱説明書 P.18 参照）をして完了です。

### 注意 !!

側板および脚ブラケットを外す際は、必ず複数人またはクレーン等でコンベヤ本体を支えて、**コンベヤ本体が落下または転倒しない状態を確保し、安全に十分配慮した上で注意して作業してください。**これを怠ると、**重大なけがや事故の原因**となる可能性があります。







●お問合せは最寄りの下記相談窓口まで

## カスタマーセンター

TEL 046-273-8989 FAX 046-273-8990

URL <https://www.hansou.jp>



搬送.jp



お問合せフォーム

---

東日本ブロック営業	TEL 046-211-2872	FAX 046-276-0832
西日本ブロック営業	TEL 06-7176-7637	FAX 06-6232-3067
中部ブロック営業	TEL 052-582-5560	FAX 052-582-5545

- 三機のコンベヤは、製品の管理・輸送には万全を期しておりますが、取扱方法や不具合、ご不明な点がありましたら、最寄りの弊社担当員までご連絡ください。
- 本機の細部については改良などのため、予告なく変更することがありますので、あらかじめご承知ください。