



呼称ベルト幅 B	50	70	100	150	200	250	300	350	400	500	600
実ベルト幅	50	70	100	150	200	250	300	350	400	500	600
フレーム幅 W	90	110	140	190	240	290	340	390	460	560	660
モータ 出っ張り M0	50W/40W	57	37	7							
	/60W	95	75	45							
	130W/90W	35	110	15	90	60	10				

注1) 上表のモータ出っ張り量は、下記条件となっています。
 ・フレーム端部からの出っ張り量で、<変速/定速>となっています。
 ・速度は、標準速度(減速比:1/18)の時のものを表示してあります。
 ・減速比が1/18以上の場合、モータ出っ張り量が上表の値より大きくなる場合があります。
 注2) 上表の実ベルト幅は、機長4.0mを超える場合-10mmとなります。
 注3) 変速はブラシレスモータ変速となります。
 注4) B=50、70は機長4.0m以下となります。

<形式記号記入欄>
SMH () - - - - -
 機種名 呼称ベルト幅B (cm) 呼称機長L (m) ドライブ区分 周波数 電源表示 呼称速度 (m/min) 可変速の場合は、最高速度を表示 ベルト色
 例: SMH20-2.0H(D13-2A20)R-G
 H:両支持モータ下(スキマ50) HH:両支持モータ下(スキマ150)
 D:ブラシレスモータ C:一定速モータ
 A:50Hz B:60Hz
 1:単相100V(差し込みコンセントプラグ) 2:単相200V(端末丸端子) 3:三相200V(端末丸端子処理) 0:異電圧(端末丸端子処理)
 R:右・正転 RB:右・逆転 L:左・正転 LB:左・逆転
 G:標準 グリーン W:標準 ホワイト X:その他
 チェンカパー位置・ベルト進行方向

<仕様記入欄>

運搬物	
品名	
外形寸法	
単品重量 kg/ヶ	
全重量 kg/全長	
コンベヤベルト	□標準(ポリウレタン・緑) □その他()
オプション (脚、ガイド等)	

備考: コンベヤベルト標準長さ計算式:
 $L = \sim 6.0m [2L+80]$

品番	名称	数量	標準図面番号
4	テークアップユニット(ベルト締め装置)	1	SMH-1335
3	フレーム	1	SZ-2012
2	テールテークアップユニット	1	SMH-1203-2
スキマ150	1	1	SMH-1323
スキマ50	1	1	SMH-1321
種別	軽搬送 ベルトコンベヤ	機種(ドライブ区分)	SMH-H(ドライブ下)形(機長L=6.0m以下)
シリーズ	イスコン ミニ シリーズ	SCALE	1:5 本体組立図

本CADデータを使用される場合は、仕様表・注記を必ずご確認ください。

三機工業株式会社 SANKI ENGINEERING CO.,LTD TOKYO JAPAN

標準図面番号 SMH - 1301 - 訂正 h